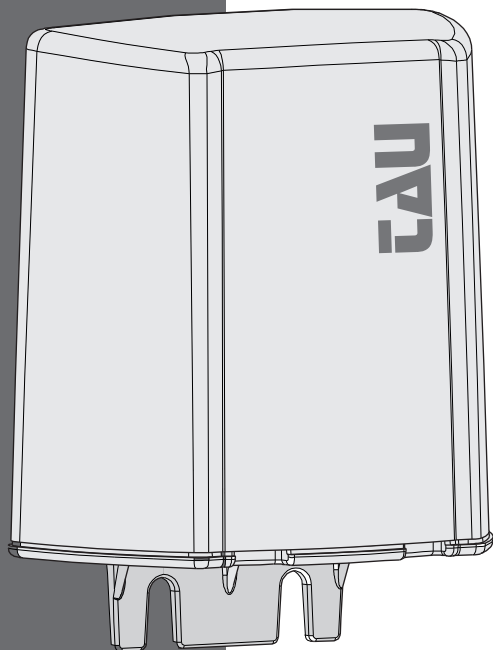


# TAU WIRELESS

(vers. 7.00 e successive /  
vers. 7.00 and later)



D-MN1.0TWM-C 19-05-2021 - Rev.18

IT - Istruzioni originali



MADE IN  
ITALY



fig. 3

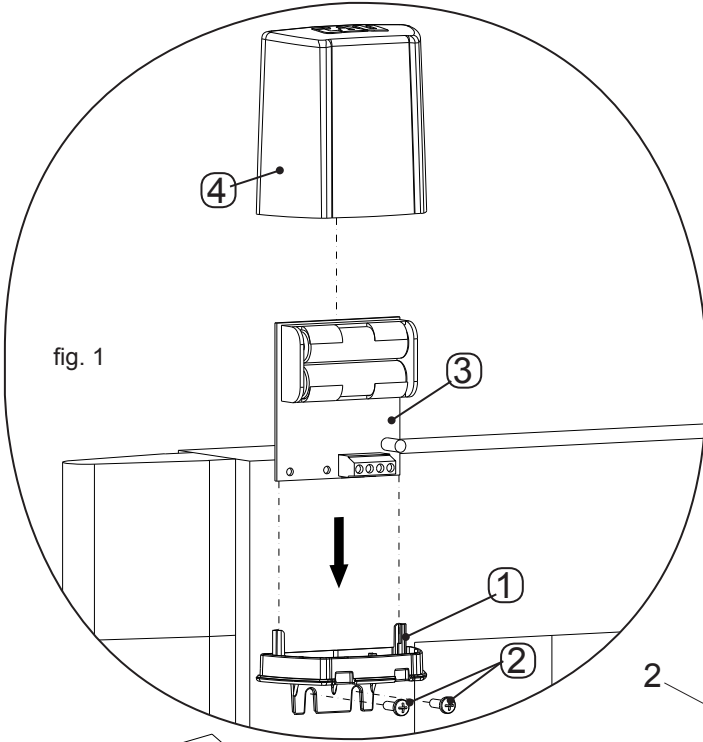
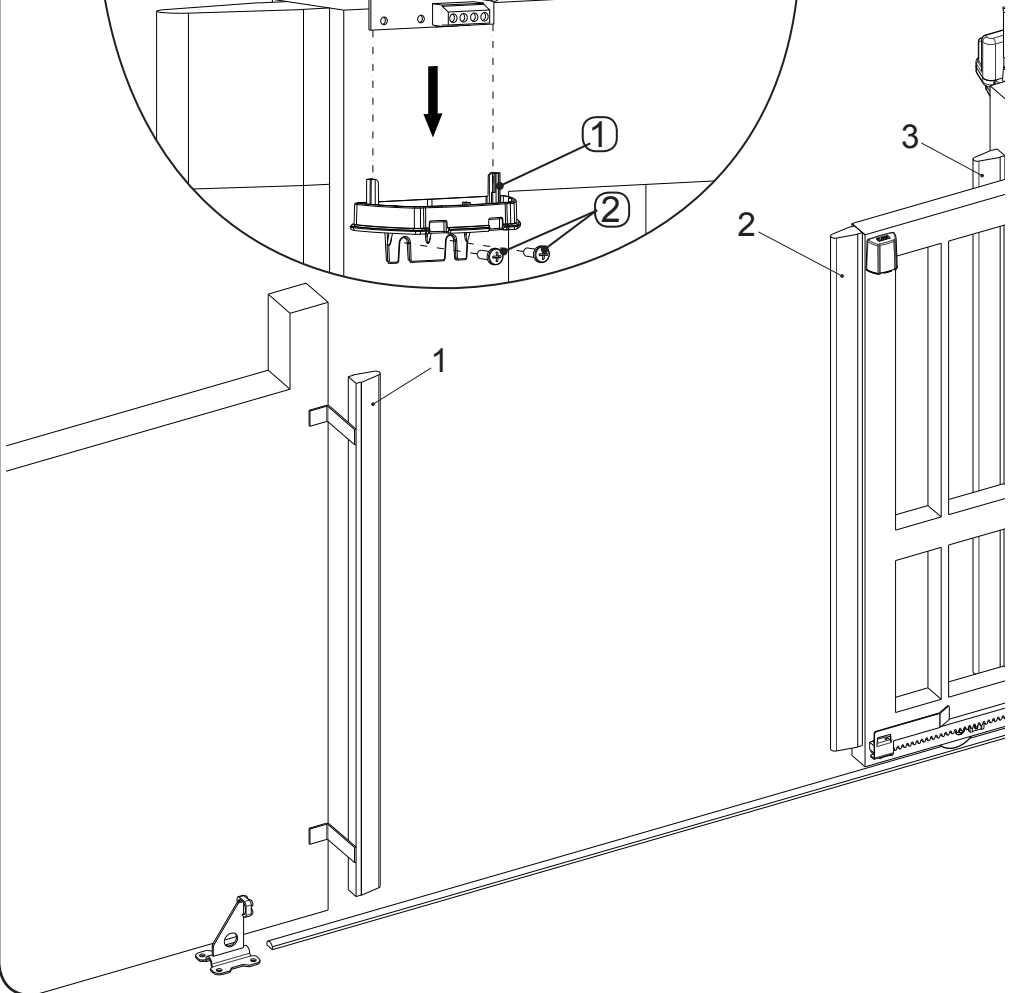
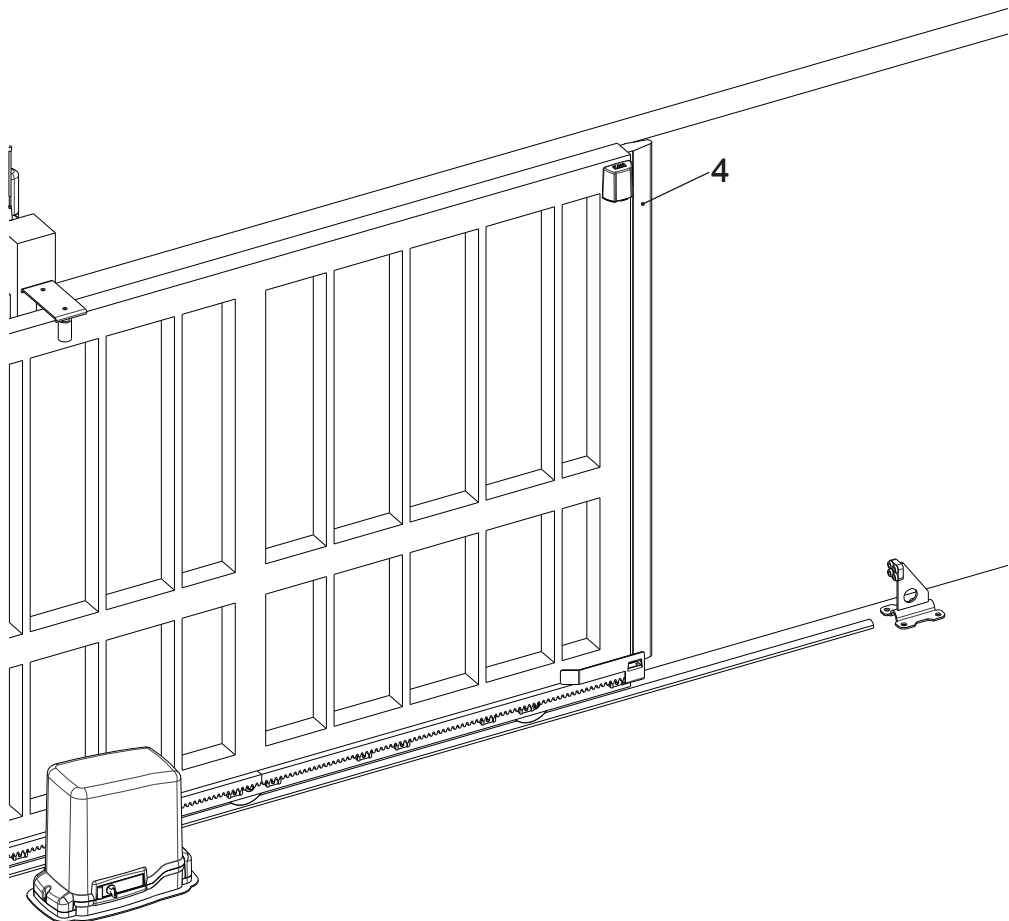


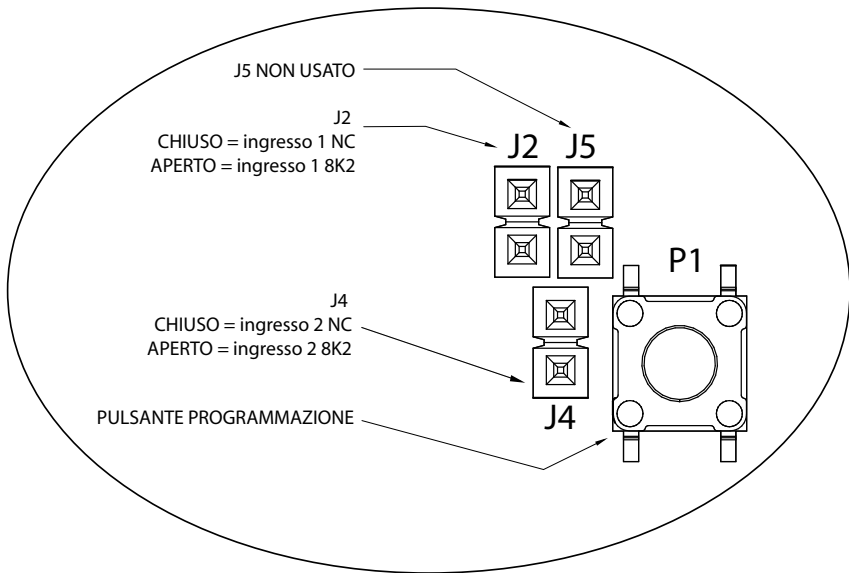
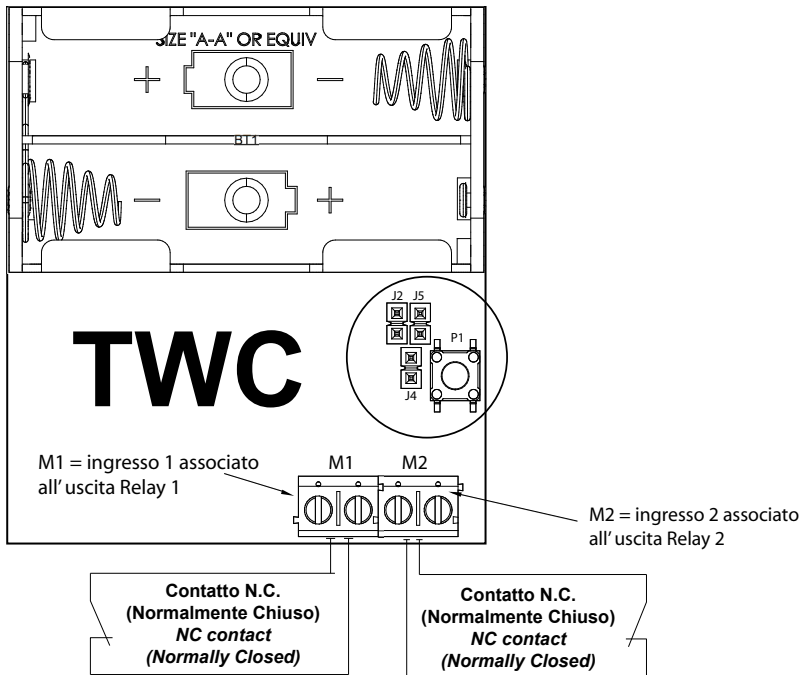
fig. 1





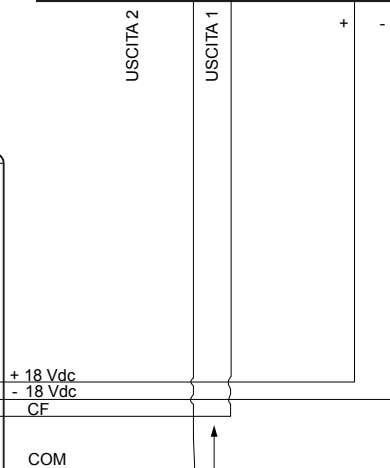
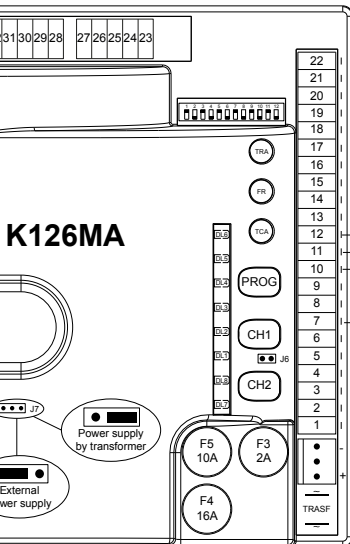
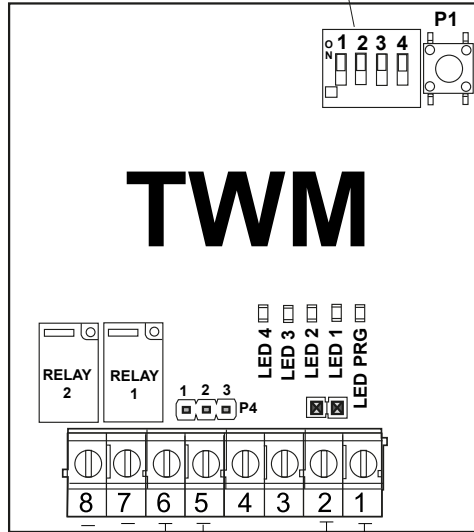
**ESEMPIO DI SCHEMA CABLAGGIO DELLA BASE TWM AD UNA CENTRALE TAU PER MOTORI IN 12V DC**  
**EXAMPLE OF WIRING DIAGRAM OF TWM BASE TO A TAU CONTROL UNIT FOR 12V DC MOTORS**

fig. 4



DIP SWITCH canale frequenza  
DIP SWITCH frequency channel

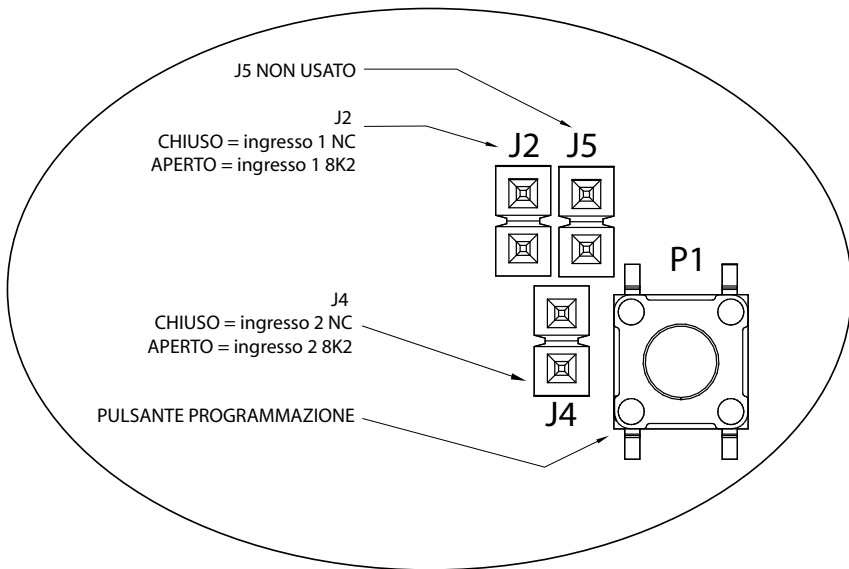
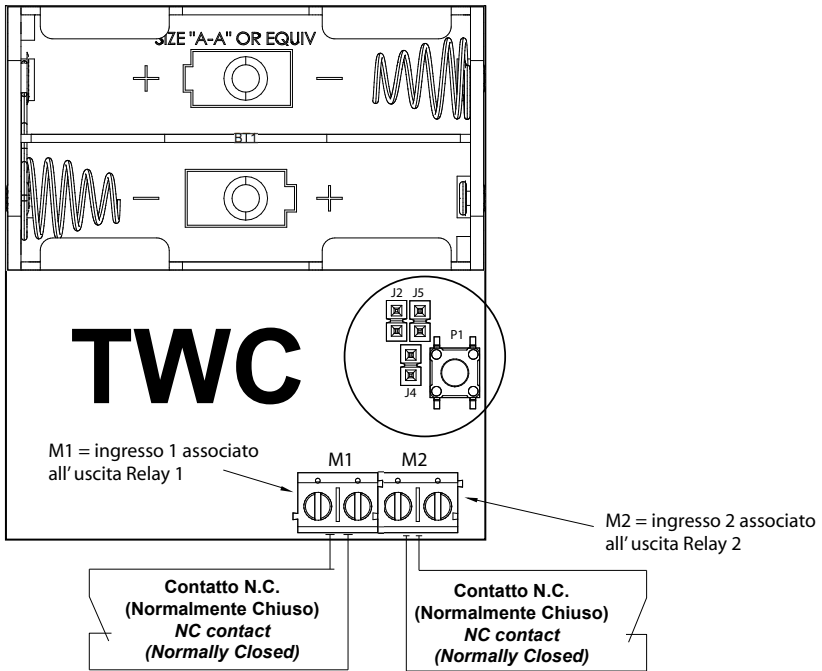
Tasto programmazione  
Programming pushbutton



Collegare in serie il contatto di un'altro eventuale bordo sensibile aggiuntivo.  
Connect the contact in series to any other additional sensitive edge.

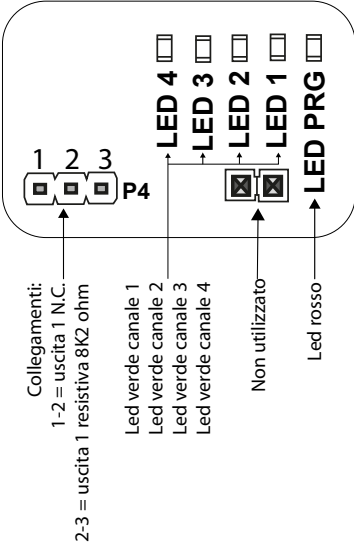
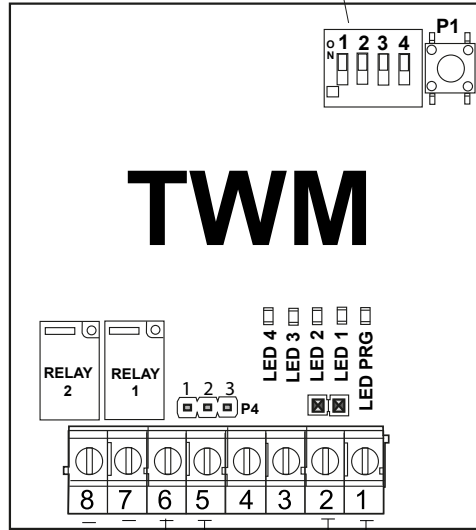
**ESEMPIO DI SCHEMA CABLAGGIO DELLA BASE TWM AD UNA CENTRALE TAU PER MOTORI IN 230V AC**  
**EXAMPLE OF WIRING DIAGRAM OF TWM BASE TO A TAU CONTROL UNIT FOR 230V AC MOTORS**

fig. 5



DIP SWITCH canale frequenza  
DIP SWITCH frequency channel

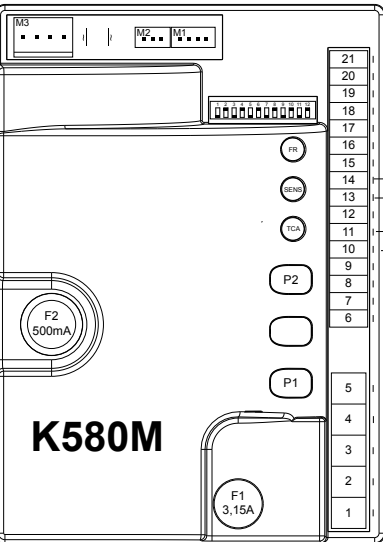
Tasto programmazione  
Programming pushbutton



Collegamenti:  
1-2 = uscita 1 N.C.  
2-3 = uscita 1 resistiva 8K2 ohm

Led verde canale 1  
Led verde canale 2  
Led verde canale 3  
Led verde canale 4

Non utilizzato  
Led rosso



USCITA 2

USCITA 1

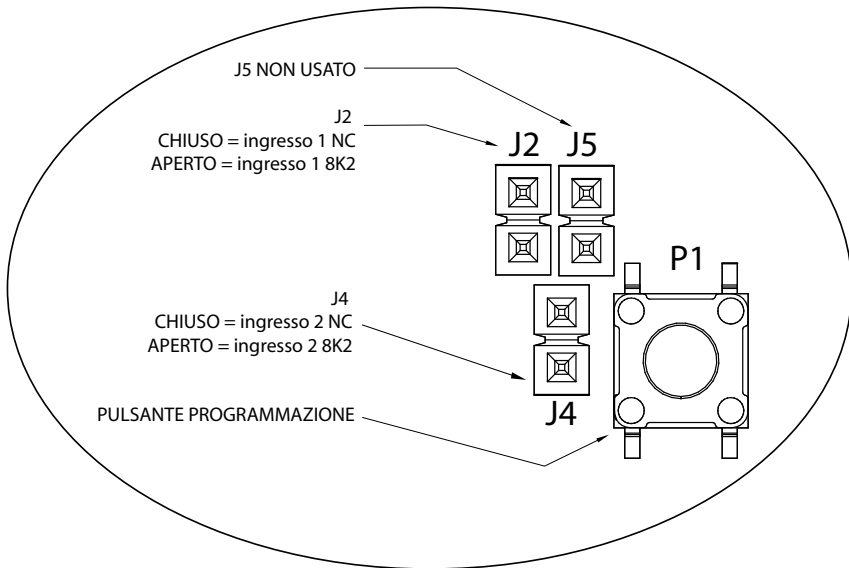
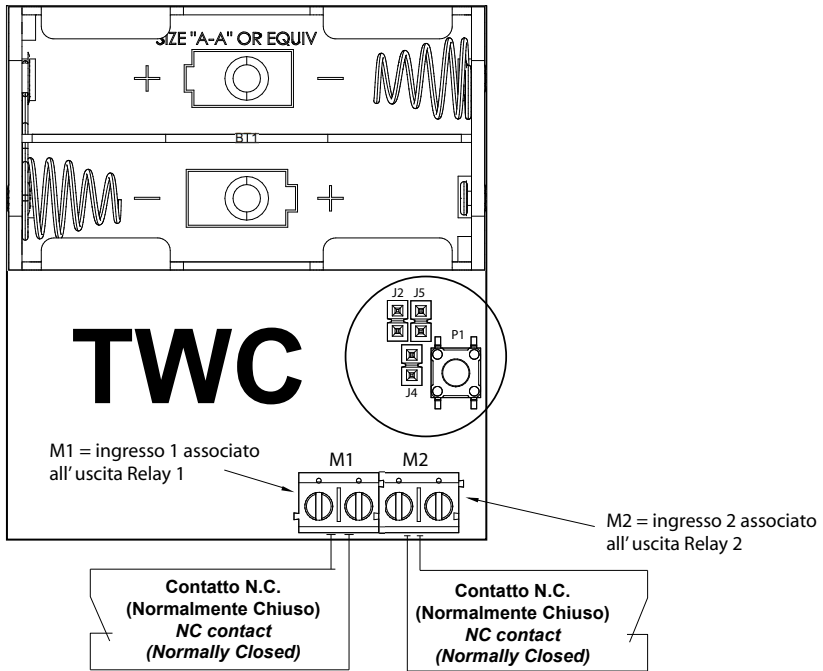
24 Vac

24 Vac

Collegare in serie il contatto di un'altro eventuale bordo sensibile aggiuntivo.  
Connect the contact in series to any other additional sensitive edge.

**ESEMPIO DI SCHEMA CABLAGGIO DELLA BASE TWM AD UNA CENTRALE TAU PER MOTORI IN 230V AC**  
**EXAMPLE OF WIRING DIAGRAM OF TWM BASE TO A TAU CONTROL UNIT FOR 230V AC MOTORS**

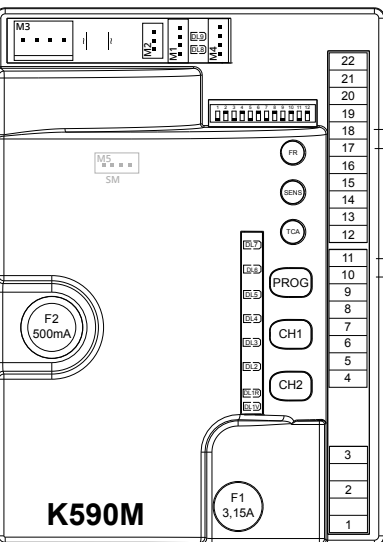
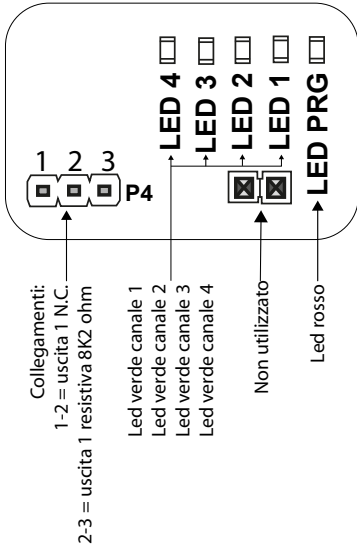
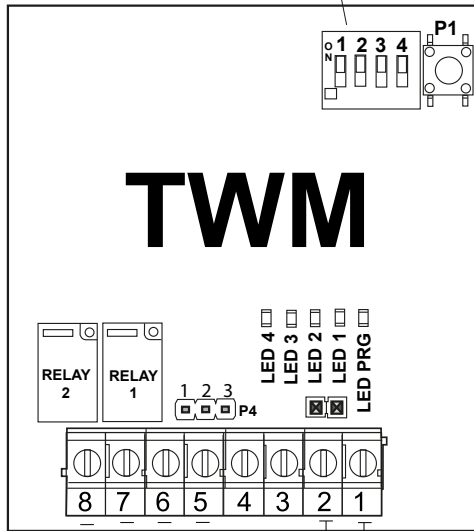
fig. 6





DIP SWITCH canale frequenza  
DIP SWITCH frequency channel

Tasto programmazione  
Programming pushbutton



Collegare in serie il contatto di un'altro eventuale bordo sensibile aggiuntivo.  
Connect the contact in series to any other additional sensitive edge.

Questo manuale d'istruzioni contiene importanti informazioni riguardanti la sicurezza per l'installazione, è necessario leggere tutte le istruzioni prima di procedere all'installazione. Conservare con cura questo manuale anche per utilizzi futuri.

Considerando i pericoli che si possono verificare durante l'installazione e l'uso di TAU-Wireless, per la massima sicurezza è necessario che l'installazione avvenga nel pieno rispetto di leggi, norme e regolamenti.

**Secondo la più recente legislazione europea, l'automazione di una porta o cancello ricade in quanto previsto dalla Direttiva 2006/42/CE (Direttiva Macchine) e nel particolare, alle norme: EN 13241-1 (norma armonizzata); EN 12445; EN 12453 ed EN 12635, che consentono di dichiarare la conformità alla direttiva macchine.**

Il presente manuale è destinato solamente al personale tecnico qualificato per l'installazione, nessuna altra informazione contenuta nel presente fascicolo può essere considerata d'interesse per l'utilizzatore finale!

- L'uso di TAU-Wireless diverso da quanto previsto in queste istruzioni è vietato; usi impropri possono essere causa pericoli o danni a persone e cose.
- Non eseguire modifiche su nessuna parte se non previste nelle presenti istruzioni; operazioni di questo tipo possono solo causare malfunzionamenti; TAU declina ogni responsabilità per danni derivati da prodotti modificati.
- TAU-Wireless deve funzionare esclusivamente per interpolazione diretta TX-RX.
- Per i collegamenti elettrici utilizzare conduttori adeguati come riportato nel capitolo "collegamenti".
- Accertarsi che l'alimentazione elettrica e gli altri parametri d'utilizzo corrispondano ai valori riportati nella tabella "caratteristiche tecniche".
- La realizzazione di dispositivi di sicurezza per porte e cancelli automatici è sottoposta alle seguenti normative:
- EN 12453 Porte e cancelli industriali, commerciali e da autorimessa. Sicurezza in uso di porte motorizzate - Requisiti
- EN 12978 - Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage. Dispositivi di sicurezza per porte e cancelli motorizzate - Requisiti e metodi di prova.

L'installazione ed il collegamento di TAU-Wireless con lo scopo di realizzare un dispositivo di sicurezza, senza soddisfare i requisiti di queste norme corrisponde a negligenza e deliberato abuso!

Avvertenze particolari sull'idoneità all'uso di questo prodotto in relazione alla Direttiva "Compatibilità Elettromagnetica" 2004/108/CE:

questo prodotto è stato sottoposto alle prove relative alla compatibilità elettromagnetica nelle situazioni d'uso più critiche, nelle configurazioni previste in questo manuale di istruzioni ed in abbinamento con gli articoli presenti nel catalogo prodotti di TAU s.r.l. Potrebbe non essere garantita la compatibilità elettromagnetica se il prodotto è usato in configurazioni diverse o con altri prodotti non previsti; è vietato l'uso del prodotto in queste situazioni finché chi esegue l'installazione non abbia verificato la rispondenza ai requisiti previsti dalla direttiva.

## DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ

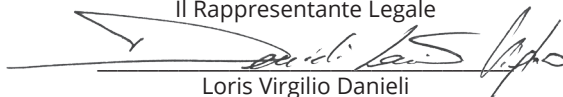
Con la presente dichiariamo che il nostro prodotto:

### Sistema wireless (900TWC - 900TWM)

è conforme alle seguenti disposizioni pertinenti:

**1999/5/CE Apparecchiature Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione  
EN 954-1:1996 Categoria 2**

Il Rappresentante Legale



Loris Virgilio Danielli

## DESCRIZIONE E FUNZIONAMENTO

TAU Wireless è un dispositivo che consente di risolvere il problema dei collegamenti elettrici di bordi sensibili posti su ante in movimento e non. Il sistema è composto da :

- 1\_ Base (TWM) che gestisce i sensori (via radio) ed i comandi da e per il quadro del cancello (via cavo).
- 2\_ Sensore (TWC) che invia il segnale del bordo sensibile (ad esso collegato) con contatto NC o resistivo, da utilizzare come bordo sensibile fisso e/o bordo sensibile mobile.

Tutti i dispositivi, base e sensori, sono dotati di un transceiver in grado di ricevere e trasmettere dati sulla frequenza standard di 868 MHz.

TAU Wireless consente la possibilità di utilizzo come parte di un dispositivo di sicurezza sensibile alla pressione (PSPE), tramite la verifica dello stato del bordo sensibile: il bordo sensibile, di tipo a resistenza costante 8,2kohm o contatto NC (normalmente chiuso), viene verificato continuamente dal sensore TWC e lo stato di attivazione o meno viene inviato alla base TWM. Quest'ultima interpreta l'informazione ricevuta e la comunica alla centrale elettronica dell'automazione.

Il sistema TAU Wireless è compatibile con tutte le centrali TAU.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione scheda TWM	12/24V AC/DC
Corrente assorbita scheda TWM	70 mA
Alimentazione sensore TWC	2 pile stilo AA 1,5V
Portata massima	20 m
Grado di protezione contenitore TWM	IP 45
Grado di protezione contenitore TWC	IP 45
Temperatura di funzionamento	-20 °C ÷ +55 °C

## INSTALLAZIONE

**Tutte le operazioni d'installazione vanno eseguite in assenza di tensione all'impianto; nel caso sia presente la batteria tampone, è necessario scollegarla.**

### VERIFICHE PRELIMINARI

Verificare attentamente che i parametri di utilizzo siano concordi con i dati riportati nel capitolo "Caratteristiche tecniche". In caso di dubbio non utilizzare il prodotto e richiedere chiarimenti al servizio di assistenza tecnica di TAU.

Per il fissaggio del bordo sensibile, attenersi alle istruzioni allegate al prodotto.

Per la corretta installazione, procedere come segue:

- 1\_ Collocare il sensore TWC in prossimità del bordo sensibile fissando prima la staffetta di supporto (1 fig.1) con due viti (2 fig.1) adeguate alla struttura del cancello. Inserire la scheda TWC (3 fig.1) negli appositi supporti della base.
- 2\_ Collegare il sensore TWC al bordo sensibile facendo passare i cavi all'interno del cancello (fig.2). Si consiglia di utilizzare cavi di sez. 0,5 mm<sup>2</sup>.
- 3\_ Individuare l'area più idonea alla collocazione della base TWM (si consiglia di utilizzare l'apposito contenitore ed ubicarla esternamente in prossimità della centrale elettronica, se quest' ultima non è incorporata al motoriduttore).

**Nota: se il carter del motore è in metallo (es. serie BIG) è necessario collocare la base TWM esternamente al motore con l'apposito contenitore. Anche nei casi in cui il carter non è metallico è poco opportuno posizionare la base TWM in prossimità del vano motore ed in generale vicino a masse metalliche, per non compromettere l'efficienza di ricetrasmisione.**

- 4\_ Chiudere il contenitore scheda con il relativo coperchio (4 fig.1).

## FUNZIONAMENTO

- È possibile collegare fino a 4 sensori TWC alla base TWM (ogni sensore viene associato ad una delle 4 posizioni, contraddistinte da 4 led verdi presenti sulla base).
- Tramite dip-switches, si possono selezionare fino ad 8 canali radio diversi, per permettere l'installazione di più TWM nella stessa area.
- Ogni sensore TWC ha due ingressi associati alle due uscite relay nel TWM ovvero l'ingresso M1 del TWC dialoga con l'uscita 1 del TWM (morsetti 5 e 6) e l'ingresso M2 del TWC dialoga con l'uscita 2 del TWM (morsetti 7 e 8). L'uscita 1 del TWM può avere contatto normalmente chiuso o normalmente chiuso resistivo 8K2 selezionabile tramite P4, mentre l'uscita 2 può avere il contatto normalmente chiuso
- Il collegamento tra un sensore (TWC) e la base (TWM) viene indicato da un led verde (sulla base TWM) acceso fisso.
- In caso di mancata comunicazione radio tra base (TWM) e sensore (TWC) e/o delle batterie scariche il led verde relativo lampeggerà velocemente. I contatti delle uscite risulteranno aperti.

## COLLEGAMENTI (figg. 4 - 5)

### COLLEGAMENTI ALLA MORSETTIERA - BASE TWM

N°	Funzione	Descrizione
1 - 2	ALIMENTAZIONE	Ingresso alimentazione 12/24V AC/DC. (1 negativo - 2 positivo)
3	N.C.	NON COLLEGATO. (negativo)
4	N.C.	NON COLLEGATO. (positivo)
5	USCITA 1	Contatto N.C. o N.C. resistivo 8K2 selezionabile
6	COMUNE USCITA 1	Comune contatto uscita 1
7	USCITA 2	Contatto N.C.
8	COMUNE USCITA 2	Comune contatto uscita 2
P4	USCITA RELAY 1	Posizione 1-2 uscita 1 N.C. ; posizione 2-3 uscita 1 resistiva 8K2 ohm.

### COLLEGAMENTI ALLA MORSETTIERA - SENSORE TWC

N°	Funzione	Descrizione
1 - 2	BORDO SENSIBILE	Ingresso contatto N.C. o resistivo 8K2 uscita relay 1 TWM
3 - 4	BORDO SENSIBILE	Ingresso contatto N.C. o resistivo 8K2 uscita relay 2 TWM

**NOTA:** per utilizzare il sensore TWC con bordi sensibili resistivi, posizionare prima il jumper J4 del TWC per Ingresso contatto M1, oppure il jumper J2 del TWC per Ingresso contatto M2 (vedi figg. 4 - 5).

Se si deve cambiare tipologia è necessario riprogrammare dopo aver cambiato posizione ai jumper.

## IMPOSTAZIONE DIP-SWITCHES

Dip 1	Dip 2	Dip 3	Selezione del canale radio
OFF	OFF	OFF	Canale radio 1
ON	OFF	OFF	Canale radio 2
OFF	ON	OFF	Canale radio 3
ON	ON	OFF	Canale radio 4

OFF	OFF	ON	Canale radio 5
ON	OFF	ON	Canale radio 6
OFF	ON	ON	Canale radio 7
ON	ON	ON	Canale radio 8

 **ATTENZIONE: Lasciare il dip 4 in OFF.**

## PROGRAMMAZIONE DI UN SENSORE TWC


 **NOTA BENE: PRIMA DI ESEGUIRE QUALSIASI OPERAZIONE, ASSICURARSI DI AVER RIMOSSO LE BATTERIE DA TUTTI I SENSORI TWC INUTILIZZATI / NON PROGRAMMATI.**


1. Per entrare in modalità programmazione, sulla base TWM tenere premuto il pulsante P1, il led rosso PRG si accende fisso, nel caso in cui ci fossero dei sensori TWC già programmati i led verdi di questi ultimi rimangono accesi fissi.
2. Il led verde della prima posizione libera inizierà a lampeggiare.  
(Per spostarsi sulla posizione successiva, premere brevemente il pulsante P1, il successivo led inizia a lampeggiare.)
3. Premere il pulsante di programmazione P1 sul sensore TWC: il led rosso (della base TWM) si spegnerà. Il led verde, invece, dopo qualche secondo, da lampeggiante rimarrà acceso fisso a segnalare l'avvenuta programmazione del TWC.

**NOTA: per utilizzare il sensore TWC con bordi sensibili resistivi, posizionare prima il jumper J4 del TWC per Ingresso contatto M1, oppure il jumper J2 del TWC per Ingresso contatto M2 (vedi figg. 4 - 5).**

**Se si deve cambiare tipologia è necessario riprogrammare dopo aver cambiato posizione ai jumper.**

 **Se non si utilizza uno dei due contatti M1 o M2 questo si dovrà ponticellare con del cavo (contatto N.C)**

 **Attendere che il led del sensore programmato sia fisso prima di programmare un altro sensore.**

 **Se entro 30 secondi non viene programmato nessun TWC il TWM esce dalla programmazione (led rosso PRG spento).**

## CANCELLAZIONE DI UN SENSORE

1. Sulla base TWM tenere premuto il pulsante P1 fino a quando il led rosso PRG si accende fisso, quindi rilasciarlo.
2. Premere quindi nuovamente e ripetutamente il pulsante P1 per portarsi nella posizione del sensore da cancellare (il relativo led verde lampeggia).
3. Tenere premuto il pulsante P1 finché il led rosso PRG inizia a lampeggiare, quindi rilasciarlo.
4. Confermare la cancellazione ripremendo brevemente il pulsante P1.

## CANCELLAZIONE DI TUTTI I SENSORI

1. Tenere premuto il pulsante P1 della base TWM, il led rosso PRG si accende fisso, quindi rilasciarlo.
2. Tenere premuto il pulsante P1, il led rosso PRG lampeggia, quindi rilasciarlo.
3. Tenere premuto il pulsante P1 finché tutti i led verdi lampeggino, quindi rilasciarlo.

4. Entro pochi secondi tutti i led verdi ed il led rosso si spengono.

## SEGNALAZIONE LAMPEGGI LED VERDI

1. I led verdi (led 1,2,3,4) sul TWM, oltre ad indicare la presenza del TWC memorizzato, segnalano eventuali errori e comportamenti dei contatti del TWC stesso con una serie di lampeggi predefiniti:

**Legenda:** ● led acceso fisso;

◐ led lampeggiante;

○ led spento;

○ led spento

**TWC non memorizzato;**

● sempre acceso (Verde):

**TWC memorizzato;**

◐ 1 lampeggio ogni 1 sec (Verde):

**Contatto uscita 1 aperto;**

*Verificare il contatto collegato al TWC sull'uscita 1;*

◐ 2 lampeggi ogni 1 sec (Verde):

**Contatto uscita 2 aperto;**

*Verificare il contatto collegato al TWC sull'uscita 2;*

◐ lampeggio continuo (Verde):

**Assenza link radio tra TWM e TWC**

*Verificare tensione batterie del TWC e verificare eventuali interferenze radio o presenza di altri TWM nelle vicinanze (se nello stesso impianto ci sono due o più TWM, è necessario impostare diversamente i dipswitch 1,2,3 dei TWM stessi per diversificare i canali radio)*

## GARANZIA: CONDIZIONI GENERALI

La garanzia TAU ha durata di 24 mesi dalla data di acquisto dei prodotti (fa fede il documento fiscale di vendita, scontrino o fattura).

La garanzia comprende la riparazione con sostituzione gratuita (franco sede TAU: spese di imballo e di trasporto sono a carico del cliente) delle parti che presentano difetti di lavorazione o vizi di materiale riconosciuti da TAU.

In caso di intervento a domicilio, anche nel periodo coperto da garanzia, l'utente è tenuto a corrispondere il "Diritto fisso di chiamata" per spese di trasferimento a domicilio, più manodopera.

### La garanzia decade nei seguenti casi:

- Qualora il guasto sia determinato da un impianto non eseguito secondo le istruzioni fornite dall'azienda all'interno di ogni confezione.
- Qualora non siano stati impiegati tutti componenti originali TAU per l'installazione dell'automatismo.
- Qualora i danni siano causati da calamità naturali, manomissioni, sovraccarico di tensione, alimentazione non corretta, riparazioni improprie, errata installazione, o altre cause non imputabili a TAU.
- Qualora non siano state effettuate le manutenzioni periodiche da parte di un tecnico specializzato secondo le istruzioni fornite dall'azienda all'interno di ogni confezione.
- Usura dei componenti.

La riparazione o la sostituzione dei pezzi durante il periodo di garanzia non comporta un prolungamento del termine di scadenza della garanzia stessa.

In caso di utilizzo industriale o professionale oppure in caso di impiego simile, tale garanzia ha validità 12 mesi.

This instruction manual contains important information regarding installation safety; therefore read all instructions carefully before proceeding with installation. Keep this manual in a safe place for future use. To ensure the maximum safety, in consideration of the hazards that may arise during installation and use of TAU-Wireless, the installation procedures must be performed in full compliance with the law, current standards and regulations.

**According to the most recent European legislation, the automation of a door or gate is subject to the specifications of the Machinery directive 2006/42/EC and more specifically to the standards: EN 13241-1 (harmonised standard); EN 12445; EN 12453 and EN 12635, which enable declaration of conformity with the Machinery Directive.**

This manual is intended exclusively for technical personnel qualified for installation; no other information in this document may be considered of interest to the final user.

- Use of TAU-Wireless other than as specified in this instruction manual is strictly prohibited; improper use constitutes a risk of physical injury or damage to objects.
- Do not perform any modifications to parts unless envisaged in these instructions; operations of this kind will only lead to malfunctions; TAU declines all liability for damage caused by modified products.
- TAU-Wireless must operate exclusively for direct TX-RX interpolation.
- For electrical connections, use suitable wires with sections as specified in the chapter “connections”.
- Ensure that the electrical power supply and other operating parameters correspond to the values specified in the table “technical specifications”.
- The installation of safety devices on power-operated doors and gates is subject to the following standards:
  - EN 12453 Industrial, commercial and residential doors and gates. Safety in use of power-operated doors and gates - Requirements
  - EN 12978 Industrial, commercial and residential doors and gates. Safety devices for power-operated doors and gates – Requirements and test methods.

The installation and connection of TAU-Wireless with the aim of obtaining a safety device, without meeting the requirements of these standards constitutes a negligent and deliberate violation of the law!

Specific warnings regarding the suitability of use of this product in relation to the directive “Electromagnetic Compatibility” 2004/108/EC and subsequent amendments 92/31/EEC and 93/68/EEC:

This product has undergone testing for electromagnetic compatibility in the most critical situations of use, in the configurations as envisaged in this manual and in conjunction with the articles stated in the catalogue produced by TAU s.r.l. Electromagnetic compatibility may not be guaranteed if the product is used in different configurations or with products not envisaged herein. Use of the product in such situations is strictly prohibited unless the installer has verified that all requirements as envisaged by the directive have been met.

## EC DECLARATION OF CONFIRMITY

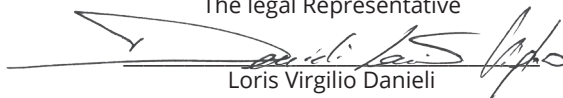
We hereby declare that our product:

**Wireless system (900TWC - 900TWM)**

complies with the following relevant provisions:

**1999/5/CE Radio equipment and telecommunications terminal equipment  
EN 954-1:1996 Class 2**

The legal Representative



Loris Virgilio Danieli

## DESCRIPTION AND OPERATION

TAU Wireless is a device that allows to solve the problem of the electrical connection of the proximity edges on moving and static gates. The system consists of:

- 1\_ Base (TWM) that manages the sensors (via radio) and the controls from and to the gate panel (via cable).
- 2\_ Sensor (TWC) that sends the signal of the proximity edge (connected to it) with NC or resistive contact, to be used as fixed and/or movable proximity edge.

All devices, both base and sensors, are fitted with a transceiver capable of receiving and transmitting data on the standard 868 MHz frequency.

TAU Wireless can be used as part of a safety device sensitive to pressure (PSPE), through checking the status of the proximity edge. The proximity edge, of the 8.2kohm constant resistance or NC (normally closed) contact type, is continually monitored by the TWC sensor and its activation status is transmitted to the TWM base. This base interprets the received information and transmits it to the automation electronic unit.

The TAU Wireless system is compatible with all TAU control units.

## TECHNICAL DATA

TWM card power supply	12/24V AC/DC
TWM card absorbed current	70 mA
TWC sensor power supply	2 x AA 1,5V batteries
Maximum load	20 m
TWM housing protection rating	IP 45
TWC housing protection rating	IP 45
Operating temperature	-20 °C ÷ +55 °C

## INSTALLATION

**The whole installation must be carried out with no voltage in the system; if a battery backup is connected, disconnect it.**

### PRELIMINARY CHECKS

Check carefully that the use parameters match the data in the “Technical data” chapter. If in doubt, don't use the product and ask TAU technical service for clarification.

To install the proximity edge, follow the instructions accompanying the product.

For a correct installation, proceed as follows:

- 1\_ Place the TWC sensor near the proximity edge fixing first the support bracket (1 in fig. 1) with 2 screws (2 in fig. 1) suitable to the gate. Insert the TWC card (3 in fig. 1) into the appropriate base supports.
- 2\_ Connect the TWC sensor to the proximity edge guiding the cables inside the gate (fig. 2). We recommend 0.5mm<sup>2</sup> cables are used.
- 3\_ Determine the best area for installing the TWM base (it is best to use the relevant housing and locate it on the outside near the electronic control unit provided the latter is not built into the gearmotor).

**Note: If the motor casing is made from metal (e.g. BIG series), the TWM base must be located outside the motor casing with the relevant housing. Even in the event the casing is not made from metal, it is not advisable to position the TWM base near the motor compartment or, more generally speaking, near metal objects as this might interfere with reception/transmission efficiency.**

- 4\_ Close the card housing with the appropriate cover (4 in fig. 1).



## OPERATION

- It is possible to connect up to 4 TWC slave devices to the master TWM (every device is associated to one of the 4 positions, indicated by 4 green leds on the master device) .
- Through dip-switches you can select up to 8 different radio channels and install more TWM devices in the same area.
- Each TWC sensor has two inputs associated with the two relay outputs in the TWM, ie the TWC input M1 communicates with the TWM output 1 (terminals 5 and 6) and the TWC input M2 communicates with TWM output 2 (terminals 7 and 8). Output 1 of the TWM can have a normally closed or normally closed contact 8K2 resistive selectable via P4, while output 2 can have a normally closed contact.
- The connection between a TWC device and the master TWM is indicated by a permanent green led on the master TWM.
- In case of a communication failure between the master TCM and the slave TWC devices and/or when batteries are low, the relevant green led will flash quickly. Exit contacts will be open.

## CONNECTIONS (figures 4 - 5)

### CONNECTIONS TO THE TERMINAL BLOCK – TWM BASE

No.	Function	Description
1 - 2	POWER SUPPLY	12/24V AC/DC. (1 negative - 2 positive)
3	N.C.	Not connected. (negative)
4	N.C.	Not connected. (positive)
5	EXIT 1	Selectable N.C. or 8K2 resistive N.C. contact
6	COMMON EXIT 1	Common contact exit 1
7	EXIT 2	N.C. contact
8	COMMON EXIT 2	Common contact exit 2
P4	EXIT RELAY 1	Position 1-2 exit 1 N.C. ; position 2-3 8k2 ohm resistive exit 1 .

### CONNECTIONS TO THE TERMINAL BLOCK – TWC SENSOR


No.	Function	Description
1 - 2	SAFETY EDGE	N.C. or 8K2 resistive contact input Exit relay 1 TWM
3 - 4	SAFETY EDGE	N.C. or 8K2 resistive contact input Exit relay 2 TWM

**NOTE:** to use the TWC sensor with resistive sensitive edges, firstly put the J4 jumper of the TWC for M1 contact input, or the J2 jumper of the TWC for the M2 contact input (see figs. 4 - 5). If you need to change the type, you must reprogram after changing the position of the jumpers.

## DIP-SWITCHES

Dip-switch 1	Dip-switch 2	Dip-switch 3	Radio channel selection
OFF	OFF	OFF	Radio channel 1
ON	OFF	OFF	Radio channel 2
OFF	ON	OFF	Radio channel 3
ON	ON	OFF	Radio channel 4
OFF	OFF	ON	Radio channel 5
ON	OFF	ON	Radio channel 6

OFF	ON	ON	Radio channel 7
ON	ON	ON	Radio channel 8

 **WARNING: Leave dip-switch 4 on OFF.**


## TWC SENSOR PROGRAMMING


 **ATTENTION: CHECK THAT ALL THE BATTERIES HAVE BEEN REMOVED FROM THE UNUSED / NON PROGRAMMED TWC SENSORS BEFORE CARRYING OUT ANY OPERATION.**

1. To enter programming mode, hold down P1 button on the master TWM and the red led PRG will turn on permanently. If there are some TWC slave devices already programmed, their green leds will remain permanently turned on.
2. The green led of the first free position will start flashing. (In order to move to the following position, press P1 button shortly. The next led will start flashing).
3. Press P1 button on TWC slave device: the red led on TWM master will turn off, while after a few seconds the green led will start flashing and remain turned on permanently, in order to signal that TWC devices have been successfully programmed.

**NOTE: to use the TWC sensor with resistive sensitive edges, firstly put the J4 jumper of the TWC for M1 contact input, or the J2 jumper of the TWC for the M2 contact input (see figs. 4 - 5). If you need to change the type, you must reprogram after changing the position of the jumpers.**

 M1 or M2 must be jumpered when not used (NC contact)

 Wait for the LED of the programmed sensor to stay on with continuous light before trying to program another sensor.

 If no TWC is programmed within 30 seconds the TWM exits programming mode (PRG red LED goes OFF).

## CLEARING A SENSOR

1. Hold down P1 button on the TWM master until the red led PRG turns on permanently, then release the button.
2. Press again P1 repeatedly to reach the position of the device to delete (the relevant green led will flash).
3. Hold down P1 button until the red led PRG starts flashing, then release the button.
4. Confirm the deletion by pressing P1 button shortly.

## CLEARING ALL SENSORS

1. Keep button P1 on the TWM base pressed, the PRG red LED comes on with continuous light, and release.
2. Keep button P1 pressed till the PRG red LED starts flashing, and release.
3. Keep button P1 pressed till all the green LEDs start flashing, and release.
4. The green LEDs and the red LED will go off in a few seconds.

## GREEN LED FLASHING SIGNALS

1. The green LEDs (LEDs 1,2,3,4) on the TWM, besides indicating the presence of the memorized TWC, they signal all possible errors and the performance of the TWC contacts with a series of predefined flashes:

Legend: ● led always on;

◐ flashing led; ○ led off;

○ led off:

**TWC not memorized;**

● always on (Green):

**TWC memorized;**

◐ 1 flash every 1 sec (Green):

**Output 1 contact open;**

*Check the contact connected to the TWC on output 1;*

◐ 2 flashes every 1 sec (Green):

**Output 2 contact open;**

*Check the contact connected to the TWC on output 2;*

◐ continuous flashing (Green):

**No radio link between TWM and TWC;**

*Check the TWC battery voltage and check for any radio interference or the presence of other TWMs nearby (if there are two or more TWMs in the same system, the dipswitches 1,2,3 of the TWMs themselves must be set differently to diversify the radio channels)*

## GUARANTEE: GENERAL CONDITIONS

TAU guarantees this product for a period of 24 months from the date of purchase (as proved by the sales document, receipt or invoice).

This guarantee covers the repair or replacement at TAU's expense (ex-works TAU: packing and transport at the customer's expense) of parts that TAU recognises as being faulty as regards workmanship or materials.

For visits to the customer's facilities, also during the guarantee period, a "Call-out fee" will be charged for travelling expenses and labour costs.

### The guarantee does not cover the following cases:

- If the fault was caused by an installation that was not performed according to the instructions provided by the company inside the product pack.
- If original TAU spare parts were not used to install the product.
- If the damage was caused by an Act of God, tampering, overvoltage, incorrect power supply, improper repairs, incorrect installation, or other reasons that do not depend on TAU.
- If a specialised maintenance man does not carry out routine maintenance operations according to the instructions provided by the company inside the product pack.
- Wear of components.

The repair or replacement of pieces under guarantee does not extend the guarantee period.

In case of industrial, professional or similar use, this warranty is valid for 12 months.



Via Enrico Fermi, 43 - 36066 Sandrigo (VI) - Italy  
Tel +39 0444 750190 - Fax +39 0444 750376  
info@tauitalia.com - www.tauitalia.com



Foglietto illustrativo

CARTA - Raccolta differenziata. Segui le indicazioni del tuo comune. (N.B.: togliere i punti metallici)



*Instruction leaflet*

*PAPER - Waste separation. Follow the instructions of your city hall. (Note: remove the staples)*